



ROSCA TUBOS

Comércio e Locação de Máquinas

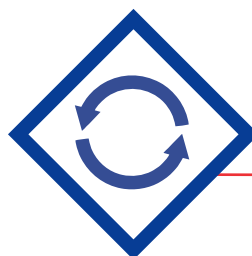




ROSCA TUBOS
Comércio e Locação de Máquinas

A **Rosca Tubos** atua no setor de venda e locação de equipamentos para a construção civil. Possui experiência técnica e acordos comerciais com os principais fabricantes internacionais para oferecer ao mercado nacional uma variedade de alternativas robustas, confiáveis e de fácil utilização.

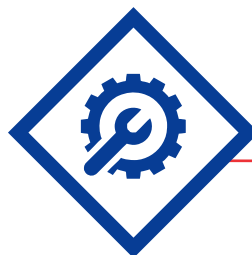
Com uma gestão flexível, moderna e empática às exigências dos clientes, a Rosca Tubos é capaz de entregar soluções viáveis e em conformidade com as reais necessidades de cada projeto, resultando em otimização de recursos e eficiência operacional.



Locação



Venda



Manutenção

VANTAGENS AO ESCOLHER PELA ROSCA TUBOS:



Estoque à Pronta Entrega:

Máquinas sempre disponíveis agilizam cronogramas tanto para novos contratos quanto em peças de reposição.



Equipamentos Avançados:

Máquinas atuais e com usabilidade intuitiva geram facilidade e confiabilidade no trabalho.



Atendimento Individualizado:

Equipe técnica/comercial que entende as prioridades dos clientes para oferecer soluções pertinentes aos objetivos de cada um.



Prazo de Faturamento:

Flexibilidade nos pagamentos e valores justos contribuem para o fluxo de caixa saudável do empreendimento.

VALORES:



Ética

Transparência, integridade e senso de justiça nas relações.



Profissionalismo

Conhecimento técnico, respeito e competência.



Inovação

Incansável busca por novidades, alternativas e soluções.

RRT-1120

Máquina de Ranhura por Laminação Hidráulica Elétrica

Características:

- A Máquina de Ranhura por Laminação Hidráulica Elétrica modelo RRT-1120-5X foi projetada para formar ranhuras por laminação em tubos de aço, com diâmetros de 1" a 12".
- Adequada para todos os diferentes trabalhos de fabricação diária em tubos para combate a incêndio. É uma ranhuradora com todos os recursos e integrada com motor, bomba de alimentação hidráulica, pedal de acionamento e suporte de tubo.
- O motor redutor com engrenagens integradas de alto desempenho contribui para um tamanho compacto e de baixo ruído.
- A bomba integrada de alimentação hidráulica exclusiva e a trava de profundidade garantem ranhuras de alta qualidade e alta eficiência.

Especificações:

- Capacidade de fabricação: 1" ~ 8" (DN25 ~ DN200, Ø33 ~ Ø219) – tubos de aço SCH10/40
- 10" ~ 12" (DN250 ~ DN300, Ø254 ~ Ø325) – tubos de aço SCH10/40
- Espessura máx. da parede: 8 mm
- Velocidade de saída: 23 R.P.M.
- Peso bruto da embalagem: 95 kg
- Tamanho da embalagem (C x L x A): 750 X 400 X 770 mm



Unidade de Acionamento				
Núm. Item	Fase	Potência	Voltagem	Frequência
98055	Monofásico	1100W	110/120/220/230/240V	50/60Hz
98094	Trifásico	750W	220/280/415/440V	50/60Hz

Pacote Padrão				
Núm. Item	Descrição	N.W (Kgs)	Núm. Ref.	
99037	RRT-1120-5X - Máquina de Ranhura por Laminação Hidráulica Elétrica	65,00	/	
11106	Rolo Inferior - 1" ~ 1 1/2" (Ø33 ~ Ø48)	1,15	/	
11107	Rolo Inferior - 2" ~ 3" (Ø60 ~ Ø89)	1,15	/	
11108	Rolo Inferior - 3 1/2" ~ 6" (Ø101 ~ Ø168)	1,70	/	
11109	Rolo Inferior - 8" ~ 12" (Ø219 ~ Ø325)	1,70	/	
12041	Rolo Superior - 1" ~ 1 1/2" (Ø33 ~ Ø48)	0,90	/	
12042	Rolo Superior - 2" ~ 6" (Ø60 ~ Ø89)	0,80	/	
12043	Rolo Superior - 8" ~ 12" (Ø219 ~ Ø325)	0,70	/	
98026	Pedal de Acionamento	1,50	(1)	
98078	Suporte para Tubos - 1" ~ 12" (Ø33 ~ Ø325)	6,90	(2)	
98011	Estabilizador de Tubo	2,80	(3)	

ERT6C

Máquina de Ranhura por Laminação Hidráulica Elétrica

Características:

- A ranhuradora hidráulica modelo YG6C-A, alimentada por um motor de indução de 550 W, é capaz de ranhurar tubos SCH10 até 6" e tubos SCH40 até 3". Possui design "tudo em um" para o rolo inferior, adequado para trabalhos pesados. A YG6C-A vem com pés de apoio padrão, o que permite uma montagem rápida. O motor de indução garante um trabalho estável e silencioso.

Especificações:

- Motor: Indução de 550 W, 50/60 Hz
- Acionador: Liga/Desliga para serviço pesado
- Velocidade do eixo: 24 RPM
- Capacidade:
- De 1 1/4" até 6" - aço carbono ou aço inoxidável SCH10
- De 1 1/4" até 3" - aço carbono ou aço inoxidável SCH40
- Peso: 75 kg.

Equipamento Padrão:

- Máquina de ranhurar modelo YG6C-A
- Um conjunto de rolos de 1 1/4" - 1 1/2" SCH10/40.
- Um conjunto de rolos de 2" - 6" SCH10 (2" - 3" SCH40)
- Suporte de Tubos Modelo 658C
- Uma Caixa de Ferramentas

Informações para Pedidos:

- Ranhuradora hidráulica modelo YG6C-A
- Conjunto de rolos de 1 1/4" - 1 1/2"
- Conjunto de rolos de 2" - 6"
- Suporte de tubo modelo 658C
- Operação de ranhura

Modelo No.	Descrição	Peso (kg)
YG6GA	Ranhuradora Hidráulica, 110V/60Hz	80
YG6GA	Ranhuradora Hidráulica, 220V/50Hz	80
Acessórios	Rolo superior 1 1/4" - 1 1/2"	3,7
	Rolo superior 2"-6"	3,9
	Rolo inferior 1 1/4" 1 1/2"	1,3
	Rolo inferior 2"-6"	1,2
658C	Suporte de tubo	12



Modelo YG6C-A
Máquina de Ranhura Hidráulica



1 1/4" - 1 1/2" Rolo e Eixo



2" - 6" Rolo e Eixo



Modelo 658C Suporte para Tubo



Operação de Ranhura

MRT-1120

Ranhuradora por Laminação Combinada

Características:

- A Ranhuradora por Laminação Combinada modelo MRT-1120 é PATENTEADO, foi projetada com DUAS FERRAMENTAS EM UMA. É uma máquina de ranhar portátil, ideal para ranhuras de tubos em campo.
- Prenda na máquina rosquadeira Gruvmasterps T-1X (máquina rosqueadeira horizontal ou acionamento elétrico RIDGID #300, ou ranhuradora manual em campo, sem fonte de alimentação).
- O MRT-1120 é projetado para serviço pesado em tubulações industriais e de combate a incêndio com diâmetros de 1" a 12" (DN25 ~ DN300) SCH10 a SCH40.
- O MRT-1120 é projetado para serviço leve em tubulações de combate a incêndio com diâmetros de 1" a 6" (DN25 ~ DN150) SCH10 a SCH40.
- O botão de trava de profundidade garante ranhuras de alta qualidade e de alta eficiência. Troque os eixos de forma rápida e fácil, em 30 segundos.

Especificações:

- MRT-1120**
- Capacidade de fabricação: 1" ~ 8" (DN25 ~ DN200, Ø33 ~ Ø219) – tubos de aço SCH10/40
10" ~ 12" (DN250 ~ DN300, Ø254 ~ Ø325) – tubos de aço SCH10/40.
- Espessura máx. da parede: 8 mm
- Raio de operação: 210 mm / 8 ¼"
- Peso bruto da embalagem: 25 kg
- Tamanho da embalagem (C x L x A): 500 X 220 X 530 mm
- MRT-1120**
- Capacidade de fabricação: 1" ~ 4" (DN25 ~ DN100, Ø33 ~ Ø114) – tubos de aço SCH10/40 - 5" ~ 6" (DN125 ~ DN150, Ø139 ~ Ø168) – tubos de aço SCH10/40
- Espessura máxima da parede: 6 mm
- Raio de operação: 210 mm / 8 ¼"
- Peso bruto da embalagem: 15 kg
- Tamanho da embalagem (C x L x A): 500 X 220 X 530 mm



MRT-1120 - Pacote Padrão			
Núm. Item	Descrição	N.W (Kgs)	Núm. Ref.
99002	MRT-1120 - Ranhuradora por Laminação Combinada	17,70	/
11010	Rolo Inferior - 1 1/4" ~ 1 1/2" (Ø42 ~ Ø48)	0,70	(1)
11009	Rolo Inferior - 2" ~ 6" (Ø60 ~ Ø168)	0,70	(1)
11008	Rolo Inferior - 8" ~ 12" (Ø219 ~ Ø325)	0,70	(1)
12016	Rolo Superior - 1" ~ 6" (Ø33 ~ Ø168)	0,30	(2)
12005	Rolo Superior - 8" ~ 12" (Ø219 ~ Ø325)	0,30	(2)
98036	Catraca com Soquete	1,50	(3)

MRT-1120 - Pacote Padrão			
Núm. Item	Descrição	N.W (Kgs)	Núm. Ref.
99018	MRT-1120 - Ranhuradora por Laminação Combinada	12,50	/
11071	Rolo Inferior - 1 1/4" ~ 6" (Ø42 ~ Ø168)	0,70	(1)
12016	Rolo Superior - 1" ~ 6" (Ø33 ~ Ø168)	0,30	(2)
98036	Catraca com Soquete	1,50	(3)

Acessórios Opcionais			
Núm. Item	Descrição	N.W (Kgs)	Núm. Ref.
11011	Rolo Inferior - 1" (Ø33)	0,70	(1)
11016	Hastes de Suporte (x2) para T-1X / RIDGID #300	1,40	(5)
11015	Adaptador da Barra de Transmissão	2,50	(6)
98034	Maleta de Ferramentas HDPE	2,70	(4)
98035	Bolsa de Ferramentas Oxford de Nylon	1,50	(7)
98114	Conjunto de Suporte para Máquina Rosqueadeira	1,00	(8)

CRT-108 / 112

Máquina Elétrica para Corte

Características:

- A Máquina Elétrica para Corte de tubos da série CRT-108 / 112 da Guvmaster é um cortador de tubos de aço de extrusão a frio com lâmina giratória. Sem faísca, lasca ou rebarba ao cortar. Adequado para condições de trabalho de alto risco.
- Alimentado por motor de redução de engrenagem de baixo ruído, alto desempenho e com tamanho compacto.
- Unidade hidráulica totalmente selada com vedação de alta qualidade e lâmina de corte de liga tratada termicamente proporcionam longa vida útil.

Especificações:

- CRT-108
- Capacidade de fabricação: 1/2" ~ 12" (DN 15 ~ DN200, Ø20 ~ Ø219)
- tubos de aço
- Espessura máx. da parede: 8 mm
- Velocidade de saída: 30 R.P.M.
- Peso bruto da embalagem: 80 kg.
- Tamanho da embalagem (C x L x A): 670 x 470 x 750 mm
- CRT-112
- Capacidade de fabricação: 2" ~ 12" (DN50 ~ DN300, Ø60 ~ Ø325)
- tubos de aço
- Espessura máx. da parede: 10 mm
- Velocidade de saída: 23 R.P.M.
- Peso bruto da embalagem: 120 kg
- Tamanho da embalagem (C x L x A): 670 X 600 X 1000 mm



Unidade de Acionamento				
Núm. Item	Fase	Potência	Voltagem	Frequência
98051 (CHM-1X)	Monofásico	700W	110/120/220/230/240V	50/60Hz
98045 (CHM-1X)	Trifásico	550W	220/280/415/440V	50/60Hz
98052 (CHM-2X/3X)	Monofásico	1100W	110/120/220/230/240V	50/60Hz
98046 (CHM-2X/3X)	Trifásico	750W	220/280/415/440V	50/60Hz

CRT-108 - Pacote Padrão			
Núm. Item	Descrição	N.W (Kgs)	Núm. Ref.
99014	CRT-108 - Máquina Elétrica para Corte	72,00	/
98030	Suporte para Tubos - 2" ~ 8" (Ø60 ~ Ø219)	4,00	(1)
12019	Lâmina de Corte	1,25	(4)

CRT-112 - Pacote Padrão			
Núm. Item	Descrição	N.W (Kgs)	Núm. Ref.
99026	CRT-112 - Máquina Elétrica para Corte	120,00	/
98041	Suporte para Tubos - 2" ~ 12" (Ø60 ~ Ø325)	4,00	(2)
12019	Lâmina de Corte	1,25	(4)





FRT-2X

Máquina de Perfurar

Características:

- A Máquina de Perfurar modelo KM-2X é uma máquina elétrica integrada para realizazr furos de 1" a 4" (Ø25 ~ Ø114 mm) em tubos de aço de 2" a 8".
- Acionada por motor de redução de engrenagem de baixo ruído e alto desempenho para alto torque.
- A alavanca de engrenagem facilita a operação da furadeira com menos esforço.
- O mandril de perfuração roscado fornece alta estabilidade e segurança, evitando a perda do mandril durante a operação.
- Assentos de alumínio fundido para resistência ao desgaste e longo tempo de serviço.

Especificações:

- Tamanho do furo: 1" ~ 4" (Ø25 ~ Ø114)
- Espessura máx. da parede: 3 ~ 10 mm
- Velocidade de saída: 110 R.P.M.
- Peso bruto da embalagem: 22 kg
- Tamanho da embalagem (C x L x A): 320 x 320 x 625 mm

Unidade de Acionamento				
Núm. Item	Fase	Potência	Voltagem	Frequência
98044	Monofásico	550W	110/120/220/230/240V	50/60Hz
98050	Trifásico	550W	220/280/415/440V	50/60Hz

Pacote Padrão			
Núm. Item	Descrição	N.W (Kgs)	Núm. Ref.
99027	FRT-2X - Máquina de Perfurar	18,00	/
98031	Corrente	2,25	(1)

RRT-1202

Máquina Rosqueadeira Elétrica

Aplicação e Benefícios:

- Ideal para roscas em tubos galvanizados na construção civil, oficinas de manutenção e indústrias.
- Acompanha cossinetes de 1/2 – 2 (pol) – BSPT, cabeçote ajustável de 1/2 – 2 (pol).
- 3 operações: corta, rebarba, rosqueia.
- Cossinetes substituíveis de aço carbono.
- Realiza roscas em medidas variadas com excelente precisão e acabamento.

Características:

- Motor de indução de 1300 W, 36 rpm sem carga.
- Redutor reforçado, 20 CrMn Ti, material 40 Cr com tratamento térmico especial, proporciona maior vida útil e precisão à máquina.
- Desempenho comprovado para rosca e corte.
- Fresa autocentrante.
- Alargador cônico de 5 pontas, rebarbação de alta eficiência em tubos.
- Mostradores de fixação facilmente substituíveis.

Especificações:

- Capacidade de fabricação: T-2X 1/2" ~ 2" (DN15~DN50, Ø20 ~ Ø60) T-25X 1/2" ~ 2 1/2" (DN15~DN65, Ø20 ~ Ø76)
- Velocidade de saída: 24 R.P.M.
- Peso bruto da embalagem: T-2X/T-25X 75 / 78 kgs
- Tamanho da embalagem: (C x L x A): 760 x 480 x 530 mm
- Peso bruto da embalagem: 65 kg

Item No.	Fase	Potência	Voltagem	Frequência
62009	Monofásica	1300W	220V	50/60Hz
62010	Monofásica	1300W	110V	50/60Hz

Item No.	Descrição	N.W (kg)	Ref. No
621016	Cabeçote da matriz automático 1/2" - 2"	5.30	(1)
621017	Matrizes 1/2" - 3/4"	0.75	(2)
621018	Matrizes 1" - 2"	0.75	(2)
621019	Matrizes 2 1/2" - 3"	0.75	(2)
98026	Pedal de acionamento	1.50	(3)





RRT-1204

Máquina Rosqueadeira Elétrica

Características:

- A Máquina Rosqueadeira Elétrica Modelo RRT-1204 foi projetada para formar roscas NPT / BSPT em tubos de aço com diâmetro de 1/2" ~ 4" (DN15 ~ DN100). É uma ferramenta ideal para rosqueamento de tubos na oficina em operações em massa.
- O design de alívio da matriz de rosqueamento inclinado controlará o comprimento da rosca automaticamente.
- O motor de grande potência com caixa de engrenagens de carga pesada permite trabalhos de rosqueamento altamente eficientes.
- O design de cabeçote de matriz de abertura rápida melhora a eficiência do rosqueamento.
- O cortador e o alargador integrados permitem que todas as operações sejam feitas por uma ferramenta.

Especificações:

- Capacidade de fabricação: 1/2" ~ 4" (DN15 ~ DN100, Ø21 ~ Ø114) – BSPT / ISO e NPT
- Velocidade de saída: 35 / 18 R.P.M. (ajustável)
- Peso bruto da embalagem: 150 kg
- Tamanho da embalagem (C x L x A): 940 x 610 x 630 mm



Unidade de Acionamento				
Núm. Item	Fase	Potência	Voltagem	Frequência
98110	Monofásico	1300W	110/120/220/230/240V	50/60Hz
98109	Trifásico	1500W	220/280/415/440V	50/60Hz

Pacote Padrão			
Núm. Item	Descrição	N.W (Kgs)	Núm. Ref.
99031	Máquina Rosqueadeira Elétrica - 1/2" ~ 4"	120,00	/
98111	Extremidade Roscada - 1/2" ~ 2" (DN15 ~ DN50)	6,50	(1)
98112	Extremidade Roscada - 2 1/2" ~ 4" (DN65 ~ DN100)	8,50	(1)
98018	Montagem de Corte	7,60	(2)

MT200A

Máquina de solda por eletrofusão para conexões ou acoplamentos de PEAD

Características:

- Para utilização em obras de construção de saneamento, gás natural, drenagem, energia, mineração entre outros.
- Adequado para PE, PP, PVDF.
- Estrutura de alumínio fundida sob pressão integrada, base de aço de alta resistência, cilindros de acionamento hidráulico, proporciona desempenho estável em serviços pesados.
- Ferramenta de aplainamento com estrutura de transmissão completa.
- Durável e lâmina HSS de longa duração.
- Placa de aquecimento com revestimento PTFE de alta qualidade, permite rápido controle de temperatura.
- Estação hidráulica de gabinete integrado com proteção contra respingos e sujeira.

Especificações:

- Modelo: WF200A
- Faixa de soldagem (mm): 63-200
- Redutores Padrão (mm): 63-75-90-110-125-140-160-180-200
- Fonte de energia: 220V/60Hz, 1 PH
- Força Total: 3.65 KW
- Placa de Aquecimento: 1.8 KW
- Ferramenta de faceamento: 1.1KW
- Estação hidráulica: 0.75KW
- Faixa de ajuste de pressão: 0-16 Mpa
- Temperatura max da placa de aquecimento: 270°C
- Desvio de temperatura: $\pm 5^{\circ}\text{C}$

Peças Padrão:

- Estrutura da máquina - 1 Conjunto
- Placa de aquecimento - 1 Conjunto
- Ferramenta de faceamento - 1 Conjunto
- Estação hidráulica - 1 Conjunto
- Redutores - 1 Conjunto (63 - 200 mm)





MT315A

Máquina de Termofusão

Características:

- Para uso em canteiros de obras, tubos de drenagem e na fábrica.
- Adequado para PE, PP, PVDF.
- Estrutura de alumínio fundido integrado, base de aço de alta resistência, fornece desempenho estável para serviços pesados.
- Ferramenta de aplainamento com estrutura de transmissão de engrenagem completa. Lâmina HSS durável e de longa vida útil.
- Placa de aquecimento com revestimento de PTFE de alta qualidade, permite controle rápido de temperatura.
- Estação hidráulica de gabinete integrado protegendo respingos e sujeira.

Especificações:

- Faixa de soldagem (mm)
- Redutores padrão (mm)
- Fonte de alimentação
- Potência total
- Placa de aquecimento
- Ferramenta de aplainamento
- Estação hidráulica
- Faixa de ajuste de pressão
- Temperatura máx. da placa de aquecimento
- Desvio de temperatura

Peças Padrão:

- Estrutura da máquina - 1 jogo
- Placa de aquecimento - 1 jogo
- Ferramenta de aplainamento - 1 jogo
- Estação hidráulica - 1 jogo
- Redutores - 1 jogo (110 – 315mm)
- Peças opcionais: Suporte de flange, Inserto de ângulo único, Dispositivo de registro de dados

Peças Opcionais:

- Suporte de flange, inserto de ângulo único, dispositivo de registro de dados.



MT355A

Máquina de Termofusão

Características:

- Para uso em canteiros de obras, tubos de drenagem e na fábrica.
- Adequado para PE, PP, PVDF.
- Estrutura de alumínio fundido integrado, base de aço de alta resistência, fornece desempenho estável para serviços pesados.
- Ferramenta de aplainamento com estrutura de transmissão de engrenagem completa. Lâmina HSS durável e de longa vida útil.
- Placa de aquecimento com revestimento de PTFE de alta qualidade, permite controle rápido de temperatura.
- Estação hidráulica de gabinete integrado protegendo respingos e sujeira.

Especificações:

- Faixa de soldagem (mm)
- Redutores padrão (mm)
- Redutores opcionais (mm)
- Fonte de alimentação
- Potência total
- Placa de aquecimento
- Ferramenta de aplainamento
- Estação hidráulica
- Faixa de ajuste de pressão
- Temperatura máx. da placa de aquecimento
- Desvio de temperatura

Peças Padrão:

- Estrutura da máquina - 1 jogo
- Placa de aquecimento - 1 jogo
- Ferramenta de aplainamento - 1 jogo
- Estação hidráulica - 1 jogo
- Redutores - 1 jogo (160 – 355mm)
- Peças opcionais: Suporte de flange, Inserto de ângulo único, Dispositivo de registro de dados.

Rofuse Turbo 400

Máquina de solda por eletrofusão

Características:

- O equipamento para solda por eletrofusão ROFUSE TURBO é ideal para a utilização em indústrias. Graças à tecnologia de arrefecimento ativo, o aparelho está equipado para uma utilização contínua. O controle térmico integrado proporciona a segurança necessária no processo de solda.
- Segurança: A função Heat-Control (HC) totalmente automática utiliza a temperatura ambiente, a temperatura do dispositivo e a luva que será soldada para determinar se a solda pode ser concluída.
- Potência: O dispositivo é ideal para uso contínuo devido à função Active-Cooling (AC).
- Totalmente equipado: Todos os cabos são armazenados com segurança dentro de sua robusta caixa, que também oferece espaço suficiente para acessórios.
- Documentação profissional: Transferência (USB), armazenamento e impressão das soldas no computador com o "RODATA 2.0".
- Gerador de código de barras: O "RODATA 2.0" cria códigos de barras para projetos de construção e nomes do soldador, que podem ser usados no canteiro de obras.

Descrição do Produto:

- Potência de entrada: (min-max) 3,600 – 3,600 W
- Tensão (min-máx): 220 – 240 V
- Diâmetro da área de trabalho mm: (min-máx) 32 - 400 mm
- Temperatura (min-máx): - 20 – 60 °C
- Potência de saída (min-máx): 3,000 – 3,000 W
- Materiais adequados: Plástico, Polietileno
- Tipo de plugue de alimentação: Tipo de plugue E+F (CEE 7/7)
- Documentação: Sim
- Tensão de solda (min-máx): 8 – 48 V
- Corrente de saída (min-máx): 60 – 80 A
- Material de corte: PE, PP
- Frequência da rede com unidade de medição: 50/60 Hz





Cortador de Tubo Manual

Características:

- Para especificação de tubos: de 1" até 2 ½" polegadas
- Tipo de corte: Corte a frio sem faísca
- Diâmetro do tubo: 32-86
- Espessura do tubo: 5 mm
- Peso: 3,5 kg

Especificações:

1. O cortador de tubos é projetado para corte rápido em tubos de aço de 1" até 2 ½", tubos de aço de parede grossa e tubos de ferro fundido.
2. O cortador de tubos opera com rotação mínima (90-110 graus), conforme necessário para espaços apertados.
3. Durante a operação de corte, não há faíscas, atendendo a trabalhos com tais requisitos especiais.
4. Portátil e leve, fácil de transportar.
5. Embalagem: Caixa + Espuma, forte o suficiente para proteger o cortador de tubos.

Obs.: Sob encomenda de 6" até 12"



Trena para medição de ranhuras

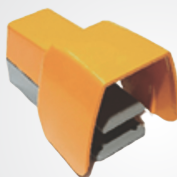
Características:

- Aplicação de parâmetro frontal: Para medição de ranhuras em tubos de ¾" até 12"
- Aplicação de parâmetro posterior: Para medição de comprimento de 2,5 m
- Aplicação principal: Medição de largura de ranhuras de tubos

Especificações:

1. Trena para medição de diâmetro métrico de tubos ranhurados.
2. Dados de medição padrão para medição de ranhuras de tubos.
3. Ampla faixa de medição para tubos de ¾"a 12".





ROSCA TUBOS

Comércio e Locação de Máquinas

-  **Contato:** André / Marcelo
-  **Cel.:** (11) 99423-5579
-  **Cel.:** (11) 99368-7123
-  **E-mail:** roscatubos@gmail.com
-  **Site:** www.roscatubos.com.br

Visite nosso site:

